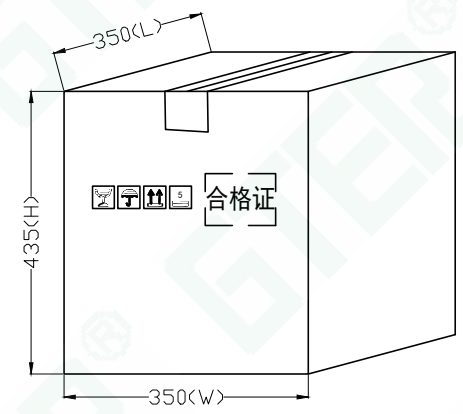
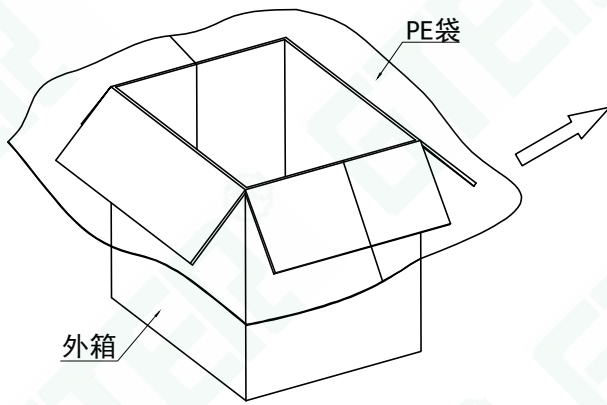


PET剥离示意图

测试方法：用拉力测试机将封好的编带以300mm/分钟的速度，沿示意图方向剥离，PET剥离强度20gf-100gf。  
测试标准依据：GB/T 2792-1998



装\*盘 (参考列表一)



- 包装说明：
1. 把成品包入卷盘中，每盘装500PCS；
  2. 卷盘上贴上合格证，将装好产品的卷盘放进外箱中；
  3. 外箱内先套一个大PE袋，外箱上贴贴上合格证；
  4. 所有材料有害物控制需符合RoHS标准。

Poles	DIM.D	DIM.E	DIM.F	PETwidth	Q'ty/Reel	Packing (Reel/Caton)
02-05		16	7.50	12.8	500	20/Reel
06-09		24	11.50	20.7	500	15/Reel
10-13	28.40	32	14.20	25.5	500	11/Reel
14-15	40.40	44	20.20	37.5	500	8/Reel

**GTER**® 东莞市高嘉精密电子有限公司  
DONGGUAN GJ PRECISION ELECTRONICS Co.Ltd.

PART NO:GJ-A1502WVS-\*\*-FON

1.50mm WIRE TO BOARD CONNECTOR, WAFER (V-TYPE)

APPROVED BY: APPROVED  
CHECKED BY: CHECKED  
DRAWN BY: yiliangdong  
DATE: 2021-11-25

PROJ: UNIT: mm  
SCALE: --  
SHEET: 1/1 A4

TOLERANCE  
-1 ±0.10  
1-5 ±0.15  
5-15 ±0.20  
15-30 ±0.25  
30- ±0.30  
(ANGLE) .X ±10°

LTR  
标记1 修改内容1  
标记2 修改内容2  
标记3 修改内容3  
标记4 修改内容4

REVISION RECORD  
NAME  
DATE

姓名1 日期1  
姓名2 日期2  
姓名3 日期3  
姓名4 日期4

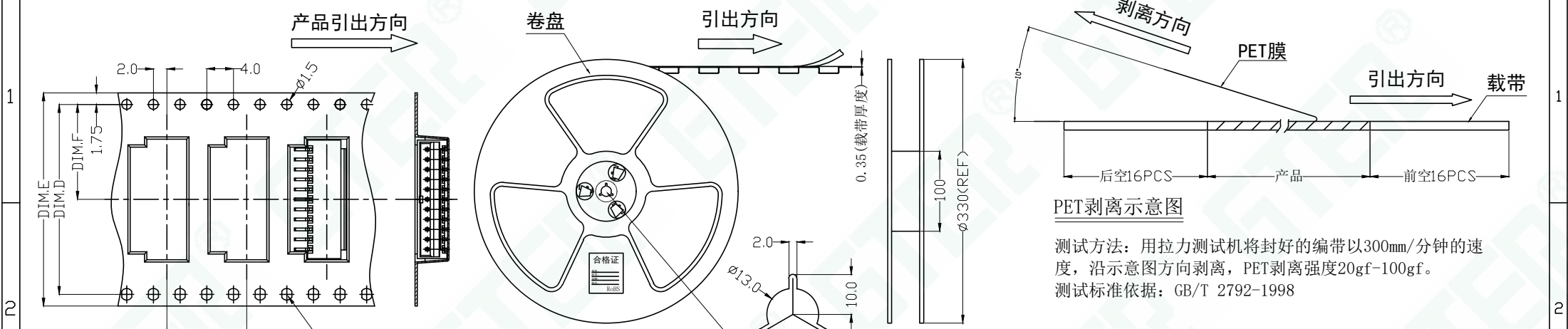
A1502立式贴板针座包装图

VER NO: AO

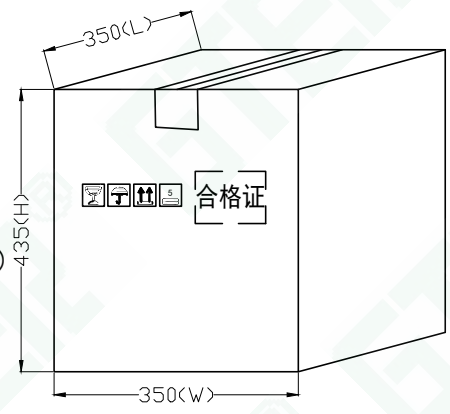
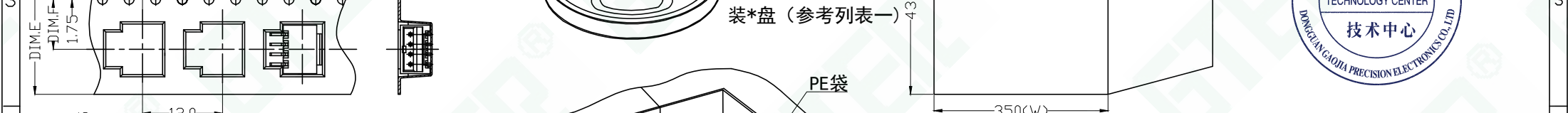
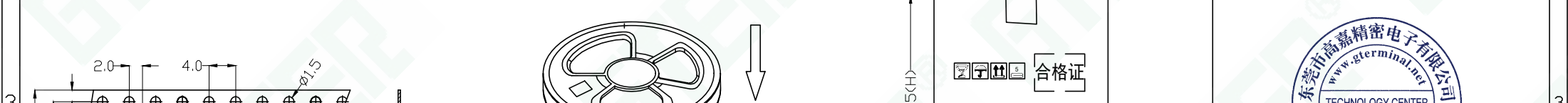
CUSTOMER: ---

Conforms to The RoHS&REACH Instruction

A B C D E F



**PET剥离示意图**  
 测试方法：用拉力测试机将封好的编带以300mm/分钟的速度，沿示意图方向剥离，PET剥离强度20gf-100gf。  
 测试标准依据：GB/T 2792-1998



- 包装说明:**
1. 把成品包入卷盘中，每盘装1000PCS；
  2. 卷盘上贴上合格证，将装好产品的卷盘放进外箱中；
  3. 外箱内先套一个大PE袋，外箱上贴贴上合格证；
  4. 所有材料有害物控制需符合RoHS标准。

Poles	DIM.D	DIME	DIM.F	PETwidth	Q'ty/Reel	Packing (Reel/Caton)
02-05		16	7.50	12.8	1000	20/Reel
06-09		24	11.50	20.7	1000	15/Reel
10-13	28.40	32	14.20	25.5	1000	11/Reel
14-15	40.40	44	20.20	37.5	1000	8/Reel

**GTER® 东莞市高嘉精密电子有限公司**  
 DONGGUAN GJ PRECISION ELECTRONICS Co.Ltd.  
 PART NO:GJ-A1502WRS-\*\*-FON  
 1.50mm WIRE TO BOARD CONNECTOR, WAFER (R-TYPE)

APPROVED BY: APPROVED  
 CHECKED BY: CHECKED  
 DRAWN BY: yiliangdong  
 DATE: 2021-11-25  
 A1502卧式贴板针座包装图

PROJ:   
 UNIT: mm  
 SCALE: --  
 SHEET: 1/1 A4  
 VER NO: AO

TOLERANCE	LTR	REVISION RECORD	NAME	DATE
-1 ±0.10	标记1	修改内容1	姓名1	日期1
1-5 ±0.15	标记2	修改内容2	姓名2	日期2
5-15 ±0.20	标记3	修改内容3	姓名3	日期3
15-30 ±0.25	标记4	修改内容4	姓名4	日期4
30- ±0.30	CUSTOMER: ---			
(ANGLE) .X ±10°	Conforms to The RoHS&REACH Instruction			

A B C D E F